

РОССИЯ

ООО «ФРОСТО»



БУНКЕР-НАКОПИТЕЛЬ БН-2-70-90

Руководство по эксплуатации

ЕАС

ВПЕРВЫЕ ВЫПУСКАЕМАЯ В ОБРАЩЕНИЕ ПРОДУКЦИЯ

ЧЕБОКСАРЫ

Руководство по эксплуатации содержит паспортные данные.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Бункер-накопитель БН-2-70-90 предназначен для сбора, накопления и хранения льда, вырабатываемого льдогенераторами чешуйчатого льда моделей ЛГ-250, ЛГ-400, ЛГ-620 и ЛГ-1200 производства ООО «ФРОСТО».

Бункер-накопитель БН-2-70-90 состоит из стола льдогенератора СЛ-100 (далее – стол), промежуточного бункера-накопителя БН-90 (далее – промежуточный бункер), размещаемого на столе, и двух бункеров подкатных БП-100 (далее – бункер), размещаемых под столом (рис. 1).



Рис. 1 Общий вид бункера-накопителя БН-2-70-90

Климатическое исполнение бункера-накопителя – УХЛ категории 4 ГОСТ 15150.

Декларация соответствия:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.85131-23 с 16.02.2023 по 14.02.2028

На предприятии-изготовителе действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями

ISO 9001:2015. Регистрационный номер №11110271 QM15 действителен до 19.07.2027.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Величина параметра
		БН-2-70-90
1	Модель устанавливаемого изделия	ЛГ-250, ЛГ-400, ЛГ-620, ЛГ-1200
2	Вместимость чешуйчатого льда, кг	
	- промежуточного бункера-накопителя БН-90	90
	- подкатного бункера (1 шт.) БП-100	70
3	Габаритные размеры, мм, не более:	
	- ширина	1358
	- глубина	735 (1062*)
	- высота	1462* ²
4	Масса (без льдогенератора), кг, не более	150

Примечания:

* - с полностью выдвинутой рукояткой;

*² - ножки регулируются по высоте в пределах 20 мм.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество на изделие, шт.
		БН-2-70-90
1	Промежуточный бункер-накопитель БН-90	1
2	Стол льдогенератора СЛ-100	1
3	Бункер подкатной БП-100	2
4	Комплект монтажных деталей: - болт М8х60 нерж. - болт М8х20 нерж. - шайба 8 ГОСТ 13771 - шайба 8 ГОСТ 6402	2 2 4 4
5	Упаковка	1
6	Руководство по эксплуатации	1
7	Пакет полиэтиленовый	1
8	Совок для льда	2
9	Ванночка для воды	1

4 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Распаковать промежуточный бункер-накопитель, стол с расположенными внутри подкатными бункерами. Проверить комплектность согласно табл. 2 комплекта поставки.

4.1.1 Снять защитную пленку со всех поверхностей. Очищенную поверхность протереть сухой тряпкой. Проверить надежность затяжки болтов колес подкатных бункеров.

4.1.2 Установить стол на горизонтальную поверхность, отрегулировать положение при помощи ножек.

4.1.3 Промежуточный бункер-накопитель распаковать и установить на стол, закрепить на столе болтами М8х60 и М8х20 с плоскими и стопорными шайбами.

4.1.4 Льдогенератор устанавливать согласно требованиям Руководства по эксплуатации льдогенератора.

Внимание! Во избежание деформации стола не допускается неплотный контакт ножек с полом.

Внимание! Вес льдогенератора составляет 110 кг и более! При установке его на стол требуется осторожность и рекомендуется применение грузоподъемных механизмов.

Совместив два отверстия в раме льдогенератора с двумя крепежными отверстиями в столе, закрепить льдогенератор двумя болтами М8х25 с шайбами, входящими в комплект поставки льдогенератора (для их установки снять боковые панели льдогенератора).

4.2 Установить оба бункера на их места под столом, включив тормоза колес.

4.3 Подключите льдогенератор к системе водоснабжения и электросети согласно Руководству по эксплуатации соответствующего льдогенератора.

4.4 Установите внутрь промежуточного бункера-накопителя датчик уровня льда льдогенератора согласно инструкции, прилагаемой к устанавливаемому льдогенератору.

4.5 Ванночку слива установите между ножками подкатного бункера или в любое удобное место, шланг слива из ванны бункера уложите в ванночку.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Включите льдогенератор.

5.2 Заполнение бункеров льдом возможно в двух вариантах:

- с открытым люком заполнения подкатного бункера (при открытом поддоне стола), он наполняется напрямую. Поддон выдвинут до упора и его рукоятка опущена. После заполнения подкатного бункера необходимо закрыть поддон и выкатить бункер, при этом продолжается наполнение промежуточного бункера-накопителя.

- с закрытым люком заполнения подкатного бункера (при закрытом поддоне стола) происходит заполнение промежуточного бункера-накопителя. Поддон задвинут до упора и его рукоятка в выпрямленном положении. Заполнение льдом промежуточного бункера-накопителя происходит до момента срабатывания датчика наполнения бункера (закреплен на его передней внутренней стенке).

5.3 Наполнение льдом возможно в оба бункера (при этом заполненный бункер необходимо переставить в левую позицию под столом) и в промежуточный бункер накопитель. Суммарное количество приготовленного льда в этом случае составит примерно 230 кг. Для регулировки уровня льда в бункере отрегулируйте уставку датчика бункера согласно инструкции.

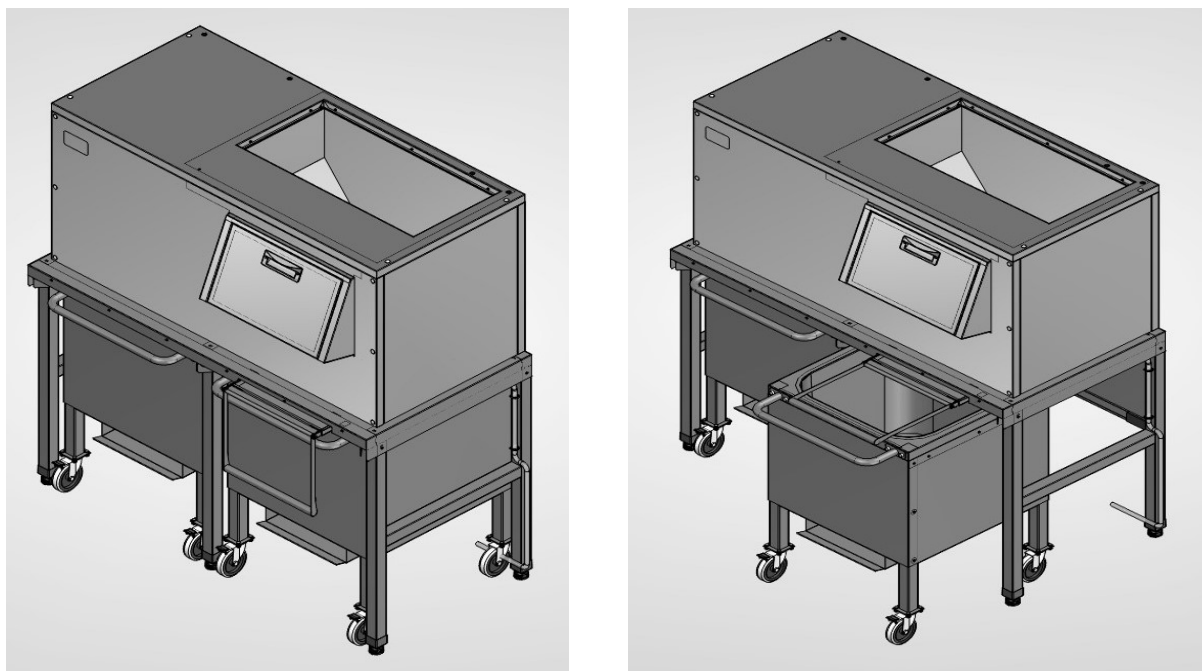


Рис. 2 Схема выдвижения бункера

5.4 В случае намерзания льда на поддоне или необходимости мойки поддона необходимо извлечь его из-под стола, для чего необходимо (рис. 3):

5.4.1 Нажать на рычажок стопора (находится на внутренней поверхности передней балки стола справа от поддона), после чего стопор выйдет из паза поддона, затем извлечь бункер из направляющих.

5.4.2 По окончании работ установить поддон на направляющие, нажать на рычажок стопора и задвинуть его до упора, стопор автоматически вернется в первоначальное положение.

5.5 Под крышкой стола расположена ванна слива, в которую поступают остатки растаившего льда из промежуточного бункера-накопителя. Далее талая вода сливается по шлангу в ванну.



Рис. 3 Последовательность извлечения поддона

5.6 Для слива воды из подкатного бункера или при его мойке необходимо открыть кран слива, после окончания работ – закрыть его.

Внимание! Для увеличения срока службы колес бункера нежелательно их использование на неровных поверхностях (асфальт, деревянные и рифленые металлические полы и т.п.).

Внимание! Для увеличения срока службы бункера не прилагайте к ручке чрезмерные усилия от веса тела.

Внимание! Вес заполненного бункера составляет около 100 кг! При его перемещении соблюдайте повышенную осторожность! Не оставляйте его без присмотра, не установив тормоза колес!

Основные части бункера-накопителя показаны на рис. 4.

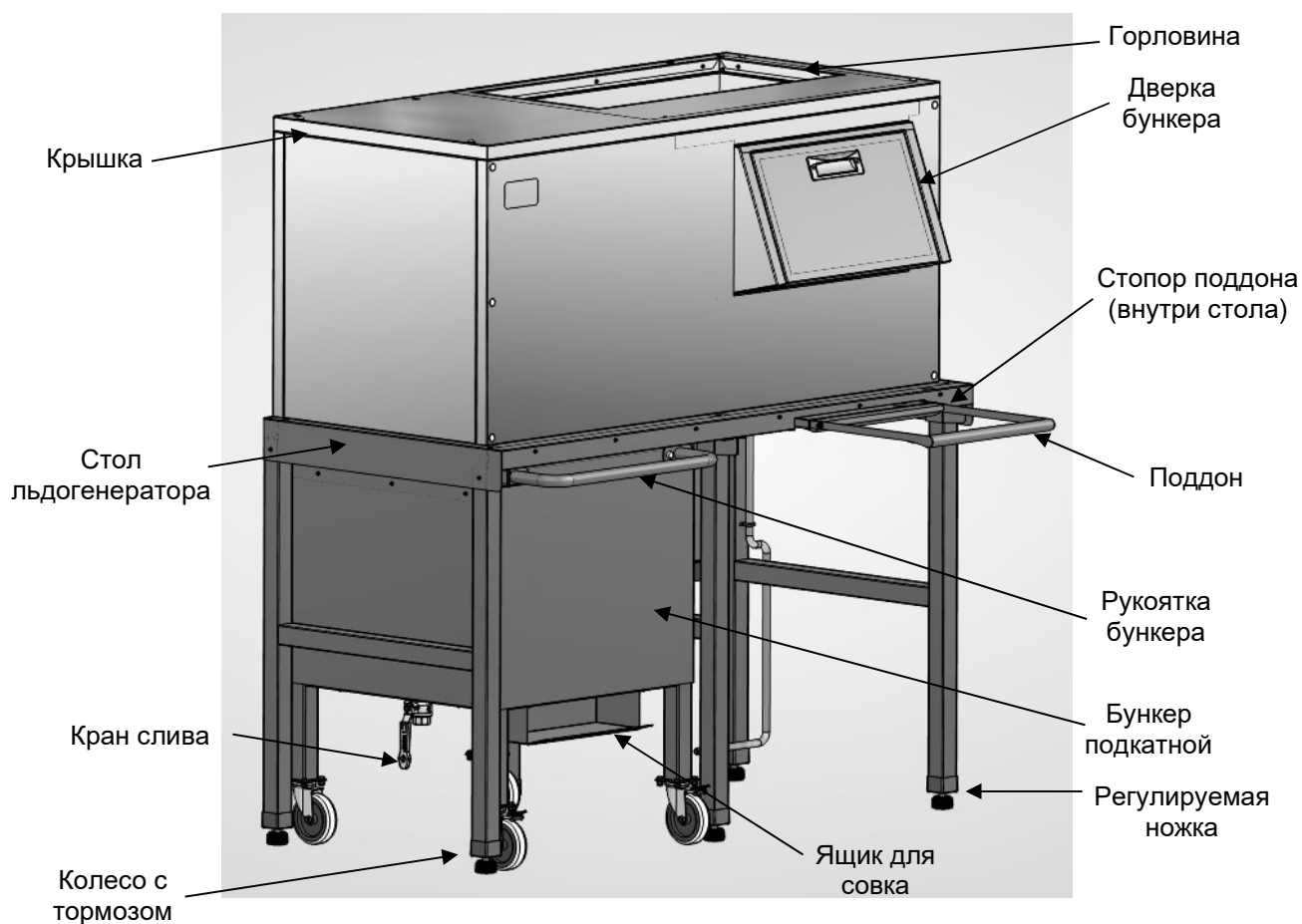


Рис. 4 Основные части бункера-накопителя БН-2-70-90

Регулировка высоты ножек бункера осуществляется заворачиванием пластиковой части ножки.

Периодически (минимум раз в месяц) необходимо проверять момент затяжки болтов колес бункера подкатного, при ослаблении – затянуть.

Техническое обслуживание и текущий ремонт бункера-накопителя и его составных частей в течение гарантийного срока эксплуатации не требуется.

ВНИМАНИЕ! Во избежание деформирования внутренних стенок бункера и повреждения датчика бункера запрещается очистка и сброс льда при помощи металлического инструмента!

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бункер-накопитель БН-2-70-90 зав. № _____ соответствует ТУ 28.93.17-019-90751075-2023 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Бункер-накопитель БН-2-70-90 упакован ООО «Фросто» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____

подпись

Изделие после упаковки принял _____

подпись

Внимание! Конструкция изделия постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем документе.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации бункера-накопителя – 1 год с даты ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год с даты изготовления.

Срок службы изделия – 10 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в настоящем документе. Гарантия также не распространяется на быстроизнашиваемые части изделия – колеса бункера, кроме дефектов по вине завода-изготовителя.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектные изделия.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю модуля для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием срока изготовления и ввода в эксплуатацию.

Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat производства ООО «ФРОСТО» Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по «горячей линии»:

+7 (8352) 64-04-62, +7 (919) 650-61-15, +7 (919) 650-61-23

e-mail: hot-frosto@abat.ru

Время работы горячей линии: пн – пт, с 8.00 до 17.00 МСК

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА!

ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru

9 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1 Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

Рекламации направлять по адресу завода - изготовителя:

428003, Россия, Чувашская Республика-Чувашия,

г. Чебоксары, проезд Базовый, д. 8Г

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

С актуальным списком дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте в соответствующих разделах www.abat.ru

10 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение бункера-накопителя должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя по группе условий хранения 5 ГОСТ 15150 – навесы и помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При нарушении целостности упаковки владелец изделия обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованное изделие следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным, авиационным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской вид транспорта применяется по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 5 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованных бункеров для хранения и транспортирования друг на друга не допускается.

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке изделия на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать его составные части по материалам, из которых они изготовлены.

